



TRANE®

Unidad de Pared de Sistema Dividido

4MCW/4MWW 9 a 33 MBH, R410A-60Hz

IR Ingersoll Rand

Confort interior durante todo el año



Sistemas de unidad de pared R410A

Los nuevos sistemas de Unidad de Pared con refrigerante R410A han sido diseñados pensando en el confort y la durabilidad del equipo que siempre ha caracterizado a la marca Trane. El uso del Refrigerante R410A ambientalmente aceptado, demuestra el compromiso adquirido por parte de Trane, en participar en beneficio del bienestar ecológico de nuestro planeta.

Estos sistemas proporcionan enfriamiento y calefacción para los clientes que exigen un alto nivel de confort interior durante cada temporada del año, ofreciendo los siguientes beneficios:

- Flexibilidad de instalación
- Aire interior más limpio
- Niveles reducidos de ruido

En la actualidad existe gran demanda para las unidades de pared debido a la versatilidad en su operación y en su mantenimiento. La nueva serie de unidades de pared acopladas a las nuevas unidades condensadoras, resultan más eficientes debido a su EER más alto y al coeficiente de rendimiento (COP) general del sistema. Estos nuevos sistemas fueron diseñados especialmente para instalación en hogares y negocios en donde el ahorro de energía representa un factor determinante. Asimismo, estas unidades han sido

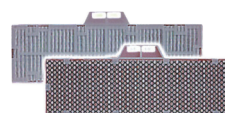
fabricadas bajo los auspicios de las normas de calidad mundial para ofrecerle años de confort y durabilidad.

Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, también ofrecemos dos filtros ecológicos como accesorios opcionales: filtro de catequina y filtro de carbón activo.

El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las partículas minúsculas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.



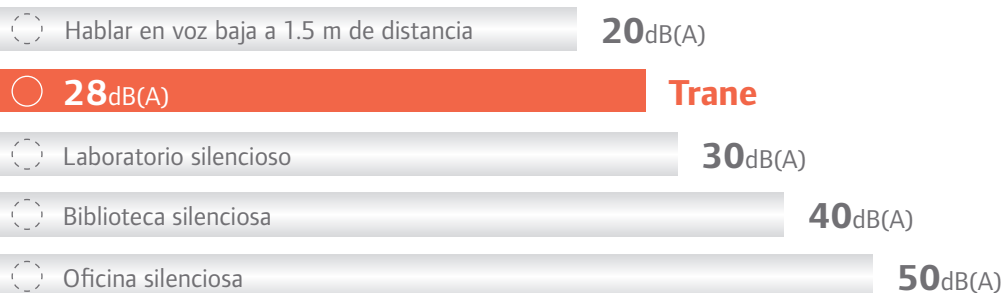
Carbón activo



Catequina

Operación silenciosa

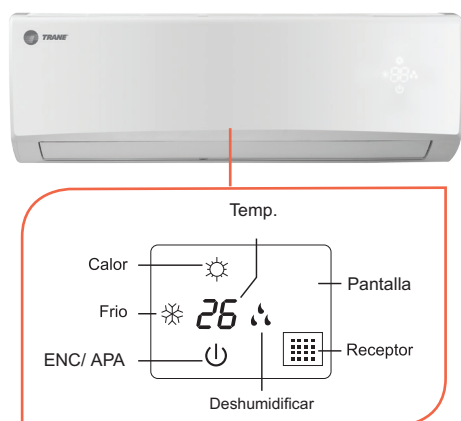
Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.



*Nivel de ruido interior de los sistemas de 9 MBH medido a baja velocidad.



Control remoto inalámbrico



Control remoto de fácil uso

- Diseño moderno y estilizado
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



Funciones principales

- **"I feel"**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a velocidad más alta.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**

Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MWW0509H1 4TWK0509H1		4MWW0512H1 4TWK0512H1		4MWW0512H9 4TWK0512H9		4MWW0518H1 4TWK0518H1		4MWW0524H1 4TWK0524H1		4MWW0530H1 4TWK0530H1		4MWW0536H1 4TWK0536H1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje	V/Hz/F	220/60/1		220/60/1		115/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Capacidad nominal	Btu/h	9000	9000	11200	12500	11200	12000	18500	18000	22000	23200	30000	30700	32000	33700
EER/COP		3.10	3.24	2.87	3.39	2.95	3.32	2.86	2.97	3.07	3.24	3.45	3.40	2.45	3.45
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		41/37/32/28		43/38/34/30		43/38/34/30		47/44/41/37		49/46/41/37		55/52/47/40	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		713/270/195		790/200/275		790/200/275		970/300/224		1078/315/246		1350/326/258	
	Peso neto	kg		8.5		9.5		9.5		13.5		16.5		19.0	
Exterior	Nivel presión sonido**	dB(A)		≤50		≤51		≤51		≤55		≤54		≤57	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		720/428/310		776/540/320		776/540/320		848/540/320		904/646/373		1008/790/427	
	Peso neto	kg		22.5		28		28.5		37		50		73.5	

Enfriamiento sólo (60Hz)

Modelo			4MCW0509H1 4TTK0509H1	4MCW0512H1 4TTK0512H1	4MCW0512H9 4TTK0512H9	4MCW0518H1 4TTK0518H1	4MCW0524H1 4TTK0524H1	4MCW0530H1 4TTK0530H1	4MCW0536H1 4TTK0536H1	4MCW0509H9 4TTK0509H9
Modo			Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento	Enfriamiento
Voltaje		V/Hz/F	220/60/1	220/60/1	115/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	115/60/1
Capacidad nominal		Btu/h	9000	12000	12000	18000	24000	30000	33000	9000
EER			3.12	2.91	3.01	2.97	3.02	3.54	3.05	2.93
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)	41/37/32/28	43/38/33/28	43/38/35/28	47/44/40/36	50/46/42/38	55/52/47/40	56/54/50/47	41/37/32/28
	Dimensiones (A/A/P)	mm	713/270/195	790/200/275	790/200/275	970/300/224	1078/325/246	1350/326/258	1350/326/253	713x270x195
	Peso neto	kg	8.5	9.0	9.0	13.5	16.5	19.0	20	8.5
Exterior	Nivel presión sonido**	dB(A)	≤50	≤50	≤50	≤53	≤54	≤57	≤58	≤50
	Dimensiones (A/A/P)	mm	720/428/310	776/540/320	776/540/320	848/540/320	913/680/378	1008/790/427	980/790/427	720/428/310
	Peso neto	kg	22.5	27	27	33.5	48	73	68	23.5

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.

NOM



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



trane.com ingersollrand.com